



## Produktinformationen

### GI 107

**Lösemittelarme,  
wasserverdünnbare  
Mattversiegelung**

- **Umweltschonend**
- **Geruchsarm**
- **Geringer Verbrauch**
- **Reduziert „Spiegelungseffekte“**

---

<b>Produktbeschreibung</b>	GI 107 ist eine zweikomponentige und wasserverdünnbare Epoxidharz - Emulsion, die nur einen sehr geringen Anteil an Lösemittel zur Qualitätsverbesserung enthält.
<b>Anwendung</b>	<p>GI 107 wird als Mattversiegelung auf konventionell und dampfdiffusionsoffen beschichteten Flächen eingesetzt, kann aber auch als Finish direkt auf mineralischen Untergründen verwendet werden.</p> <p>Während der Verarbeitung ist das Material durch sein milchiges Aussehen leicht zu erkennen, trocknet jedoch vollständig transparent ab. Durch die Versiegelung mit GI 107 wird der Fläche ein edleres Aussehen verliehen, da die Lichtreflexe der zugrundeliegenden Beschichtung weitestgehend verschwinden.</p>
<b>Eigenschaften</b>	<p>GI 107 lässt sich mittels einer kurhaarigen Mohair-Rolle leicht verarbeiten, indem es im Kreuzgang auf die Fläche aufgerollt wird. Aufgrund des geringen Materialbedarfes lassen sich Flächen mit GI 107 sehr wirtschaftlich versiegeln. GI 107 darf maximal mit 5 % Wasser verdünnt werden, wir empfehlen jedoch die Versiegelung unverdünnt aufzutragen ! GI 107 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Je nach Lösung und Einwirkzeit können jedoch Farbveränderungen auftreten. Die chemischen Beständigkeiten entnehmen Sie bitte der separaten Beständigkeitsliste. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.</p>
<b>EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)</b>	<p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von GI 107 im gebrauchsfertigen Zustand ist &lt; 140 g/l VOC.</p>
<b>Gefahrenhinweise</b>	<p><b>GISCODE: RE 0</b></p> <p>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: <b>BG-Regel BGR 227</b>, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
<b>Zur Beachtung</b>	<p>Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf <a href="http://www.gremmler.de">www.gremmler.de</a>. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.</p>

---

**Produktdaten**

<b>Farbton</b>	Transparent
<b>Liefereinheit</b>	5 und 10 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
<b>Lagerzeit</b>	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
<b>Lagerbedingungen</b>	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei ( <b>Material ist frostempfindlich</b> )

**Technische Daten**

<b>Dichte bei 23 °C/50% rel. LF</b>	1,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>Materialverbrauch</b>	100-200 g/m <sup>2</sup> , je nach Untergrund
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewicht: 2 : 3
<b>Viskosität bei 23 °C</b>	Komponente A: ca. 700-750 mPas      Komponente B: ca. 280-290 mPas

**Verarbeitungszeit  
(bei 50% rel. Luftfeuchte)**

Umgebungstemperatur	+ 15 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	ca. 75 Minuten	ca. 70 Minuten	ca. 60 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität  
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

**Aushärtung**

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Begebar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	18-24 Stunden	14-18 Stunden
Leicht belastbar nach	3-4 Tagen	2-3 Stunden	1,5-2 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	5 Tagen

**Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur**

Minimal + 15°C, Maximal + 30°C

**Festkörper**

> 40 %

**Div. mechanische Eigenschaften**

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
n.b.	n.b.	> Betonbruch	< 30 mg