



Produktinformationen

GI 120

Beschichtung

- Lösemittelfrei
- Zähhart und hoch abreibfest
- Füllbar mit Quarzsand
- Hohe mechanische Festigkeit

Produktbeschreibung	GI 120 ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	<p>GI 120 wird als Beschichtungsmaterial für zementgebundene Untergründe, wie Beton oder Zementestriche, im Innen- und Außenbereich eingesetzt.</p> <p>Hauptanwendungen sind Dickbeschichtungen in Schichtdicken von 1 - 3 mm für mechanisch und chemisch stark belastete Flächen, z.B. Lager-, Fertigungs- und Reparaturhallen, Werkstätten, Molkereien, Schlachthäuser, Laborräume, Ausstellungshallen, Kraftwerke, chemische Betriebe, Parkbauten u. ä..</p> <p>Mit GI 120 können dekorative und glatte oder rutschfeste Beläge hergestellt werden, die den Anforderungen der betreffenden Berufsgenossenschaften entsprechen.</p> <p>Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften.</p> <p>GI 120 ist mit Quarzsand (0,1-0,4 mm), je nach Schichtstärke bis 1 : 0,5 füllbar.</p> <p>Eine Grundierung ist immer erforderlich. Je nach Untergrund GI 110, GI 114 oder GI 115</p>
Eigenschaften	<p>GI 120 zeichnet sich durch eine hohe Zähelastizität und Abriebfestigkeit aus. Glatte Beschichtungen mit GI 120 sind sehr gut dekontaminierbar.</p> <p>GI 120 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, sowie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel. Je nach Lösung und Einwirkzeit können jedoch Farbtonveränderungen auftreten. Die chemischen Beständigkeiten entnehmen Sie bitte der separaten Beständigkeitsliste.</p> <p>Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden</p>
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	<p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von GI 120 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.</p>
Gefahrenhinweise	<p>GISCODE: RE 1</p> <p>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:</p> <p>BG-Regel BGR 227, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
Zur Beachtung	<p>Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neuste technische Merkblatt,</p>

Produktdaten

Farbton	RAL 7023, 7032, weitere Farbtöne auf Anfrage
Liefereinheit	30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,5 g/cm ³		
Materialverbrauch	ca. 1,5 kg/m ² -mm		
Mischungsverhältnis	Gewicht: 5 : 1	Volumen: 3 : 1	
Viskosität bei 25 °C	Komponente A: 1800-2800 mPas	Komponente B: 250 – 350 mPas	

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
		40-60 Minuten	20-30 Minuten	10-15 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Begebar bzw. überarbeitbar nach	16-24 Stunden	8-12 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen


Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur Minimal + 10 °C, Maximal + 30 °C

Festkörper 100 %

Div. mechanische Eigenschaften	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
	ca. 90 N/mm ² gefüllt 1:0,5 H33	ca. 40 N/mm ² gefüllt 1:0,5 H33	Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D Shore D: 80-82

CE-Kennzeichnung Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

	
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe 08 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4 Kunstharzestrich/-beschichtung für die Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
- 2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
- 3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag