



Produktinformationen

GI 124

Wasseremulgierbare
Beschichtung

- Lösemittelfrei
- Wasseremulgierbar
- Dampfdiffusionsoffen

Produktbeschreibung	GI 124 ist ein lösemittelfreier, wasseremulgierbarer, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	GI 124 ist eine speziell für dampfdiffusionsoffene Systeme entwickelte Formulierung. Mit GI 124 lassen sich Dickbeschichtungen bis zu 5 mm anfertigen. Aufgrund seiner speziellen Formulierung ist das System verglichen mit anderen Typen von wasseremulgierbaren Beschichtungen besonders schwundarm (und besitzt demnach keine ausgeprägte Neigung zur Rissbildung – auch nicht bei Temperaturwechselbeanspruchung). Die genauen Verarbeitungshinweise entnehmen Sie bitte dem gesonderten Merkblatt für wasseremulgierbare Beschichtungen.
Eigenschaften	GI 124 zeichnet sich durch seine Wasserdampfdiffusionsfähigkeit und damit frühzeitige Beschichtungsmöglichkeit von Beton aus. Auch feuchter/nasser Beton kann mit GI 124 überbeschichtet werden. Zum Schutz der Oberfläche (vor allem in den ersten 7 Tagen) wird GI 107 als kratzfeste Versiegelung empfohlen. GI 124 trocknet seidenmatt auf. Aufgrund der besonderen Struktur der wasseremulgierbaren Beschichtungen sollte bei unebenen Untergründen auf jeden Fall vor der Endbeschichtung eine Kratzspachtelung appliziert werden. GI 124 ist mit ca. 30 % Quarzsand (Sieblinie 0,1-0,4 mm) oder 50 % Quarzsand (Sieblinie 0,3-0,8 mm) füllbar (abhängig von der Umgebungstemperatur) und sollte auf keinen Fall weiter mit Wasser verdünnt werden. Als Grundierung empfehlen wir GI 116. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.
EU-Verordnung 2004/42/EG (Dekopaint-Richtlinien)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von GI 124 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 140 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	GISCODE: RE 0 Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: BG-Regel BGR 227 , Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Zur Beachtung	Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de . Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

Farbton	RAL 7023, 7032, weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage
Liefereinheit	6,12 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei. Der Transport muss frostfrei sein

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	2,0 g/cm ³
Materialverbrauch	In Abhängigkeit der Anwendung
Mischungsverhältnis	Gewicht: 1 : 4
Viskosität bei 23 °C	Komponente A: 800 - 1100 mPas Komponente B: 1000 - 2000 mPas

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
(bei 50% rel. Luftfeuchte)	40-60 Minuten	25-35 Minuten	12-17 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität

Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Frostgeschädigte Gebinde auf keinen Fall verarbeiten!!!

Merkblatt für wasseremulgierbare Beschichtungen beachten!!!

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen


Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur Minimal + 10 °C, Maximal + 30 °C

Festkörper 82 %

Div. mechanische Eigenschaften	-Festigkeit	Druck-	Biegezug-	Haftzug-	Abrieb- (Taber-Abraser)
	Wert	n.b.	n.b.	> Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D Shore D: 80

CE-Kennzeichnung Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

	
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe 09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4
Trittschallsolisierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag