



## Produktinformationen

### GI 136

#### Dispersion

- **Lösemittelfrei**
- **Gute Deckkraft**
- **Hohe Untergrundtoleranz**
- **Dampfdiffusionsfähig**

---

<b>Produktbeschreibung</b>	GI 136 ist ein lösemittelfreier, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharz-Dispensionsbasis.
<b>Anwendung</b>	GI 136 ist ein universelles Versiegelungs- und Anstrichmaterial für zementgebundene Untergründe, wie Zementputz, Zementestrich und Beton sowie von gut verdichtetem Walz- und Gußasphalt, Magnesit- und Anhydritboden.
<b>Eigenschaften</b>	<p>GI 136 ist frei von organischen Lösemitteln und als Epoxidharzdispersion geruchsarm, nicht brennbar, nicht explosionsgefährlich und zudem noch mit Wasser bis maximal <b>5 % verdünnbar</b>.</p> <p>Im ausgehärteten Zustand ergibt sich eine seidenmatte, gut zu reinigende Versiegelung mit sehr guter Haftung auf verschiedenen Untergründen.</p> <p>Für Einsatzgebiete mit voller Bewitterung und Dauernassbelastung ist GI 136 im Einzelfall zu prüfen.</p> <p>GI 136 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Je nach Lösung und Einwirkzeit können jedoch Farbtonveränderungen auftreten. Die chemischen Beständigkeiten entnehmen Sie bitte der separaten Beständigkeitsliste.</p> <p>Bei UV – Einwirkung muss – bindemittelbedingt – mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden.</p>
<b>EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)</b>	<p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von GI 136 im gebrauchsfertigen Zustand ist &lt; 140 g/l VOC.</p>
<b>Gefahrenhinweise</b>	<p><b>GISCODE: RE 0</b></p> <p>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: <b>BG-Regel BGR 227</b>, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
<b>Zur Beachtung</b>	<p>Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf <a href="http://www.gremmler.de">www.gremmler.de</a>. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.</p>

---

**Produktdaten**

<b>Farbton</b>	RAL 7023, 7032, weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage
<b>Liefereinheit</b>	10, 40 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
<b>Lagerzeit</b>	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
<b>Lagerbedingungen</b>	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

**Technische Daten**

<b>Dichte bei 23 °C/50% rel. LF</b>	1,27 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Materialverbrauch</b>	ca. 200-250 g/m <sup>2</sup> je nach Untergrund		
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewicht: 2 : 1	Volumen: 1,5 : 1	
<b>Viskosität bei 25 °C</b>	Komponente A: 4000-6000 mPas	Komponente B: 25 - 75 mPas	

<b>Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)</b>	<b>Umgebungstemperatur</b>	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
		ca. 70 Minuten	ca. 40 Minuten	ca. 20 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität  
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

<b>Aushärtung</b>	<b>Untergrundtemperatur</b>	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Begebar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

**Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur** Minimal + 10 °C, Maximal + 30 °C

**Festkörper** 80 %

<b>Div. mechanische Eigenschaften</b>	<b>Druckfestigkeit</b>	<b>Biegezugfestigkeit</b>	<b>Haftzugfestigkeit</b>	<b>Abrieb- (Taber-Abraser)</b>
	n.b.	n.b.	Betonbruch	n.b.

**Dampfdiffusionswiderstand bei einer Schichtstärke von 200 µm** ca. 500

**CE-Kennzeichnung** Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

	
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe 08 <sup>1)</sup>	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4 Kunstharzestrich/-beschichtung für die Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
Brandverhalten:	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD <sup>2)</sup>
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 <sup>3)</sup>
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
- 2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
- 3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag