



Produktinformationen

GI 165

Betonkleber grob

- Lösemittelfrei
- Spachtelfertig verarbeitbar
- Hohe Standfestigkeit in dicken Schichten
- Hohe Klebkraft

Produktbeschreibung	GI 165 ist ein lösemittelfreier, mineralisch gefüllter Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	<p>GI 165 wird überall dort verwendet, wo Werkstücke auf mineralischer Basis, wie Beton oder armierter Beton, miteinander verklebt oder fixiert werden müssen. Ebenso kann es zur kraftschlüssigen Verbindung der Werkstücke benutzt werden. Bei zementgebundenen Untergründen ist eine Grundierung mit GI 165 Primer immer erforderlich.</p> <p>GI 165 wird bei der Herstellung von Fertigbauteilen, wie z. B. Fertiggaragen oder zur Herstellung von Betonteilen der Abwassertechnik eingesetzt.</p> <p>Flächig aufgebracht übernimmt GI 165 die uneingeschränkte Funktion einer Beschichtung.</p>
Eigenschaften	<p>GI 165 zeichnet sich durch eine hohe Standfestigkeit aus und kann mit sehr guter Geschmeidigkeit in hohen Schichtstärken aufgebaut werden. Es besitzt eine extrem niedrige Wasseraufnahme und eine gute Chemikalienbeständigkeit.</p> <p>GI 165 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, sowie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel.</p>
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	<p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von GI 165 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.</p>
Gefahrenhinweise	<p>GISCODE: RE 1</p> <p>Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: BG-Regel BGR 227, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
Zur Beachtung	<p>Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.</p>

Produktdaten

Farbton	grau, weitere Farbtöne auf Anfrage
Liefereinheit	LE abgestimmt: 2 u. 8 kg, LE Harz/ Härter: 25, 200 kg und 1t-Tauschcontainer, LE Füllstoff: 25 kg Säcke u. 1t BigBag
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,9 g/cm ³
Materialverbrauch	ca. 1900 g/m ² · mm
Mischungsverhältnis	Gewicht: 93 : 7 Gewicht (A:B:C): 3 : 1 : 10,3
Viskosität bei 23 °C	Extrem hochviskos

**Verarbeitungszeit
(bei 50% rel. Luftfeuchte)**

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	ca. 80 Minuten	ca. 45 Minuten	ca. 25 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	36-40 Stunden	16-24 Stunden	8-12 Stunden
Leicht belastbar nach	4 Tagen	2 Tagen	24 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

Festkörper**Div. mechanische Eigenschaften**

-Festigkeit	Druck-	Biegezug-	Haftzug-	E-Modul
Wert (eine optimale Verklebung Vorausgesetzt)	ca. 75-80 N/mm ²	ca. 30 N/mm ²	Betonbruch	ca. 10-12 kN/mm ²

Shore A / Shore D

Shore D: 85