



## Produktinformationen

### GI 166 TW

Betonkleber fein,  
Dosenware

- Lösemittelfrei
- Spachtelfertig verarbeitbar
- Hohe Standfestigkeit und hohe Klebkraft
- KTW-Zulassung nach C3 Ausrüstungsgegenstände

<b>Produktbeschreibung</b>	GI 166 TW ist ein lösemittelfreier, mineralisch gefüllter Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis. GI 166 TW erfüllt die Anforderungen an „C3 Ausrüstungsgegenstände“ (Hauptleitung) gemäß Epoxidharzleitlinie für den Kaltwasserkontakt.
<b>Anwendung</b>	GI 166 TW wird überall dort verwendet, wo Werkstücke auf mineralischer Basis, wie Beton oder armerter Beton, miteinander verklebt, fixiert oder auch kraftschlüssig verbunden werden müssen. Bei stark saugenden Untergründen ist eine Grundierung erforderlich.
<b>Eigenschaften</b>	GI 166 TW zeichnet sich durch eine hohe Standfestigkeit aus und kann mit sehr guter Geschmeidigkeit in dünnen bis mittleren Schichtstärken aufgebaut werden. GI 166 TW besitzt eine extrem niedrige Wasseraufnahme und eine gute Chemikalienbeständigkeit. GI 166 TW ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, sowie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel. <b>Anmerkung:</b> <b>Um die schlierenfreie und homogene Vermischung von Harz und Härter bei der Verarbeitung besser beurteilen zu können, sind Harz und Härter unterschiedlich eingefärbt. Bei UV - Einwirkung muss - bindemittelbedingt - mit einer geringen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.</b>
<b>EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)</b>	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von GI 166 TW im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.
<b>Gefahrenhinweise</b>	<b>GISCODE: RE 1</b> Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: <b>BG-Regel BGR 227</b> , Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
<b>Zur Beachtung</b>	Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf <a href="http://www.gremmler.de">www.gremmler.de</a> . Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

**Produktdaten**

<b>Farbton</b>	Grau, weitere Farbtöne auf Anfrage
<b>Liefereinheit</b>	A: 1,5 kg Dose / B: 1,5 kg Dose
<b>Lagerzeit</b>	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
<b>Lagerbedingungen</b>	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

**Technische Daten**

**Dichte bei 23 °C/50% rel. LF** Standard: 1,9 g/cm<sup>3</sup> , Kartuschenware: 1,3 g/ cm<sup>3</sup>

**Materialverbrauch** **Standard: ca. 1900 g/m<sup>2</sup> · mm**

**Mischungsverhältnis** Gewicht: 1 : 1

**Viskosität bei 23 °C** Thixotrop

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
(bei 50% rel. Luftfeuchte)	1,5-2 Stunden	40-60 Minuten	20-30 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität

Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Angehärtet	36-40 Stunden	16-24 Stunden	8-12 Stunden
	Leicht belastbar nach	4 Tagen	2 Tagen	24 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	4 Tagen

**Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur** Minimal + 10 °C, Maximal + 30 °C

**Festkörper** 100 %

Div. mechanische Eigenschaften	-Festigkeit	Druck-	Biegezug-	Haftzug-	E-Modul
	Wert (eine Benetzung zu 100 % vorausgesetzt)	ca. 75-80 N/mm <sup>2</sup>	ca. 30 N/mm <sup>2</sup>	Betonbruch	ca. 10000-12000 N/mm <sup>2</sup>

**Shore A / Shore D** Shore D: 85