



GREMMLER®

BAUCHEMIE

Produktinformationen

GI 195 S

Mörtelharz

- **Lösemittefrei**
- **Speziell für EP-Mörtel formuliert**
- **Gute Nutzung, hohe Festigkeit**

Produktbeschreibung	GI 195 S ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	GI 195 S wird generell als Bindemittel für feuergetrocknete Quarzsande zur Herstellung von maschinenverarbeitbaren oder flüssigkeitsdichten oder selbstverlaufenden Epoxidharzmörteln eingesetzt.
Eigenschaften	GI 195 S besitzt durch seine spezielle Viskosität und seine Additive einen sehr hohen Vernetzungsgrad und kann sehr hoch mit mineralischen Füllstoffen gefüllt werden. EP-Mörtel, die mit den jeweiligen Quarzsandzuschlägen und GI 195 S als Bindemittel gemischt werden, sind nach der vollkommenen Erhärtung physiologisch unbedenklich. GI 195 S ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von GI 195 S im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	GISCODE: RE 1 Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: BG-Regel BGR 227 , Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Zur Beachtung	Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de . Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

Farbton	Transparent, leicht gelblich
Liefereinheit	6, 12 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,10 g/cm ³		
Materialverbrauch	In Abhängigkeit von der Anwendung		
Mischungsverhältnis	Gewicht: 2 : 1	Volumen: 1,75 : 1	
Viskosität bei 23 °C	Komponente A: 500-700 mPas	Komponente B: 40 – 100 mPas	

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
(bei 50% rel. Luftfeuchte)	30-40 Minuten	20-25 Minuten	10-15 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität

Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	16 -20 Stunden	8-10 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

Festkörper


100 %

Div. mechanische Eigenschaften

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
in Abhängigkeit vom Füllgrad: 70-95 N/mm ²	abhängig von der Sieblinie und Füllgrad	Betonbruch	n.b.

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte die der o.g. Norm entsprechen sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

		
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe		
	09 ¹⁾	09 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunsthazestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
	Grundierung	
Brandverhalten:	E _{fl}	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
- 2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
- 3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag