



Produktinformationen

GI 210

Universalbindemittel

- Lösemittelfrei
- Abriebfest und hoch strapazierbar

Produktbeschreibung	GI 210 ist ein lösemittelfreier und transparenter 2-Komponenten-Reaktionsharzkunststoff auf Polyurethanharzbasis.
Anwendung	GI 210 wird generell als transparente Versiegelung für plastische Untergründe wie Gummi oder Asphalt und für stahl- und zementgebundenen Untergründen eingesetzt sowie als Injektions- und Verfüllharz für Risse und Fugen in Beton und Gestein, wo geringe Bewegungen aufgenommen werden müssen. GI 210 ist als Grundier- und Mörtelharz sowohl für befahrene als auch für nicht befahrene Betonflächen, z.B. Werkshallen, Parkplätze, Gehwege, Rampen, Sockel, Montagegruben, Rohrleitungen u. ä. einsetzbar. Als Grundierspachtel lässt sich GI 210 optimal in einem Mischungsverhältnis von 1:1 Teilen mit feuergetrocknetem Quarz der Sieblinie 0,1 – 0,4 mm aufziehen.
Eigenschaften	Mit GI 210 versiegelte Untergründe zeichnen sich durch eine Verfestigung sowie eine Verbesserung der Abriebfestigkeiten aus. Die Chemikalienbeständigkeiten und der Frost-Tausalz-Widerstand von GI 210 sind sehr gut. Um ein einheitliches Aussehen der Versiegelung zu erreichen sollte der Untergrund wegen seiner unterschiedlichen Saugfähigkeit immer zweimal gestrichen werden. GI 210 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren und viele Lösemittel. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und mit Kreidung gerechnet werden.
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von GI 210 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	GISCODE: PU 10 Für die sichere Handhabung von Polyurethanen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: Merkblatt M044 , Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Zur Beachtung	Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de . Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

Farbton	Transparent
Liefereinheit	6 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 6 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl (+5 bis 25°C), frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,1 g/cm ³
Materialverbrauch	150-400 g/ m ² je nach Untergrund je Arbeitsgang
Mischungsverhältnis	Gewicht: 100 : 40
Viskosität bei 23 °C	Komponente A: 2300-2800 mPas Komponente B: 70 -110 mPas

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
		ca. 40 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 15 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Begebar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen


Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

Festkörper 100 %

Div. mechanische Eigenschaften	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
	n.b.	n.b.	Betonbruch	n.b.

CE-Kennzeichnung

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

		
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe		
	08 ¹⁾	08 ¹⁾
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten:	E _{fl}	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde

2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt

3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag