



Produktinformationen

GI 226

Flexbeschichtung

- Lösemittelfrei
- Leicht dampfdiffusionsfähig
- Rissüberbrückend und zähelastisch
- Abriebfest

Produktbeschreibung	GI 226 ist ein lösemittelfreier, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis.
Anwendung	<p>GI 226 wird als Beschichtungsmaterial für zementgebundene Untergründe wie Beton oder Zementestriche, Gussasphalt und Anhydridestriche im Innen- und Außenbereich sowie für plastische Untergründe im Innenbereich eingesetzt.</p> <p>Insbesondere wird GI 226 als rissüberbrückende, befahr- und begehbare Beschichtung von Industriehallen, Lager- und Produktionshallen, Tiefgaragen, Nasszellen und auch kritischen Untergründen u. ä. verwendet.</p> <p>Eine Grundierung ist immer erforderlich. Je nach Untergrund GI 110, GI 114, GI 115 oder GI 210</p>
Eigenschaften	<p>GI 226 besitzt eine ausgewogene Shore-Härte, die zu einer guten Oberflächenhärte führt, gleichzeitig aber auch ein gutes Leistungspotential an Rissüberbrückung bietet.</p> <p>Die Rissüberbrückungsfähigkeit ist von der Schichtstärke abhängig; diese sollte mindestens 1,5 - 2 mm betragen. Durch Zugabe von Füllstoffen reduziert sich die Rissüberbrückung. GI 226 ist mit einem Monokorn (0,1-0,4 mm) bis maximal 25 % füllbar. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie mit Kreidung gerechnet werden. Die Flexbeschichtung wird mit der Zahnrakel (Dreieckszahnung) appliziert.</p>
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	<p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von GI 226 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.</p>
Gefahrenhinweise	<p>GISCODE: PU 10</p> <p>Für die sichere Handhabung von Polyurethanen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
Zur Beachtung	<p>Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.</p>

Produktdaten

Farbton	RAL 7023, 7032, weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage
Liefereinheit	6 und 12 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF	1,5 g/cm ³
Materialverbrauch	ca. 1,5 kg/ m ² · mm
Mischungsverhältnis	Gewicht: 6 : 1
Viskosität bei 25 °C	Komponente A: 2000-3000 mPas Komponente B: 70-110 mPas

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
		ca. 40-60 Minuten	ca. 25-35 Minuten	ca. 12-17 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	16-20 Stunden	8-10 Stunden	4-5 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen


Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur Minimal + 5°C, Maximal + 30°C

Festkörper 100 %

Div. mechanische Eigenschaften	Weiterreissfestigkeit	Reissdehnung	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
	ca. 27-28 kN/ m	ca. 80%	Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D Shore D: 45

CE-Kennzeichnung Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und – versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

	
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4 Kunstharzestrich/-beschichtung für die Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag