



Produktinformationen

GI 250

Dachbeschichtung

- Lösemittelfrei
- Zähelastisch
- Abriebfest
- Sehr gute mechanische Eigenschaften

Produktbeschreibung	GI 250 ist ein lösemittelfreier, gefüllter und pigmentierter 2-Komponenten Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis.
Anwendung	<p>GI 250 wird eingesetzt als Dachabdichtung sowohl im Neubau als auch in der Sanierung, in der Regel in Kombination mit Vliesstoffen. Dabei werden 2/3 des Materials vorgelegt, das Vlies aufgelegt und mit dem Rest des Materials einlaminiert. Der Verbrauch liegt bei ca. 3 kg/m² Fläche.</p> <p>GI 250 ist auf fast allen Untergründen einsetzbar. Der Einsatz sollte jedoch im Vorfeld abgeprüft werden. Im Bedarfsfall kann mit GI 115, GI 201 oder GI 210 vorgrundiert werden, um einen optimalen Haftverbund zu erzielen.</p>
Eigenschaften	<p>GI 250 ist zähelastisch eingestellt, bietet somit ein gutes Maß an Reißüberbrückung/Dehnfähigkeit bei gleichzeitig sehr guten mechanischen Eigenschaften wie Weiterreißfestigkeit und Abriebfestigkeit.</p> <p>GI 250 ist lösemittelfrei und geruchsneutral. Aufgrund des idealen Mischungsverhältnisses sowohl nach Gewicht als auch nach Volumen, bietet GI 250 eine sehr gute Verarbeitungsfähigkeit.</p> <p>GI 250 ist wasserdampfdiffusionsfähig.</p> <p>Füllstoffe dürfen keinesfalls zugegeben werden, da darunter Flexibilität und Verarbeitungseigenschaften deutlich leiden.</p> <p>Bei UV-Einwirkung muss -bindemittelbedingt- mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden.</p>
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	<p>Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).</p> <p>Der maximale Gehalt von GI 250 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.</p>
Gefahrenhinweise	<p>GISCODE: PU 10</p> <p>Für die sichere Handhabung von Polyurethanen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.</p>
Zur Beachtung	<p>Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.</p>

Produktdaten

Farbton	Grau, weitere Farbtöne auf Anfrage
Liefereinheit	12 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerzeit	Vom Tag der Produktion min. 12 Monate
Lagerbedingungen	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF 1,5 g/cm³ **Materialverbrauch: 1,5 kg / m² · mm**

Mischungsverhältnis Gewicht: 1 : 1 Volumen: 1 : 1

Viskosität bei 25 °C Komponente A: 1500 ± 500 mPas Komponente B: 2000 ± 500 mPas

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)	Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
		ca. 60-80 Minuten	ca. 30-40 Minuten	ca. 15-20 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Aushärtung	Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
	Begehbar bzw. überarbeitbar nach	18-24 Stunden	8-12 Stunden	6-8 Stunden
	Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
	Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur Minimal + 5°C, Maximal + 30°C


Festkörper 100 %

Div. mechanische Eigenschaften	-Festigkeit	Druck-	Biegezug-	Haftzug-	Abrieb- (Taber-Abraser)
	Wert	n.b.	n.b.	Betonbruch	n.b.

Shore A / Shore D Shore A: ca. 60

Reissdehnung ca. 80 %

CE-Kennzeichnung Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte die der o.g. Norm entsprechen sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

	
Gremmler Bauchemie GmbH Lise-Meitner-Strasse 5 46569 Hünxe	
09 ¹⁾	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4 Kunstharzestrich/-beschichtung für die Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	
Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 ³⁾
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

- 1) Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde
- 2) NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt
- 3) Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag