GREMMLER® BAUCHEMIE

Produktinformationen

GI 676 PR6

- **Lösemittelfrei**
- **Topfzeit ca. 5 Stunden bei 20°C**

Produktbeschreibung	GI 676 PR6 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Anwendung	GI 676 PR6 kommt bevorzugt im Langlinerbereich zum Einsatz. GI 676 PR6 kann schon ab Temperaturen von +5° C eingesetzt werden. Die Aushärtung erfolgt durch Zuführung von heißem Wasser oder bevorzugt Dampf. Eine optimale Vernetzung wird bei Warmhärtung oberhalb von 80 °C erreicht.
Eigenschaften	GI 676 PR6 ist niedrigviskos und kapillaraktiv. Die Penetration und Tränkungseigenschaften sind überaus gut , so dass gute Festigkeiten des Liners erzielt werden und somit die Kriechneigung und das E-Modul die Prüfkriterien erfüllen. Durch Systemoptimierung konnte eine gute Migrations- und Chemikalienbeständigkeit erzielt werden. GI 676 PR6 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Chemikalien können in Abhängigkeit von der Konzentration, von der Temperatur und der Einwirkzeit zu Farbton-veränderungen führen. Die chemischen Beständigkeiten entnehmen Sie bitte der separaten Beständigkeitsliste. Nach Aushärten des Materials ist die Verklebung physiologisch unbedenklich.
EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ **j** Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von GI 676 PR6 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	**GISCODE: RE 1** Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: **BG-Regel BGR 227**, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.
Zur Beachtung	Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

Farbton Hellgrau

Liefereinheit 6, 12 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage

Lagerzeit Vom Tag der Produktion min. 12 Monate

Lagerbedingungen In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

Technische Daten

Materialverbrauch In Abhängigkeit von Liner und Wandstärke

Mischungsverhältnis Gewicht: 100 : 15 Volumen: 100 : 17

Viskosität und Dichte

Komponente	Dichte bei 23°C / 50% rel. LF	Viskosität bei 25°C
Komponente A	1,15 g/cm³	2000 ± 200 mPas
Komponente B	1,01 g/cm³	300 ± 15 mPas
Gemisch A/B	1,13 g/cm³	1800 ± 200 mPas

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)

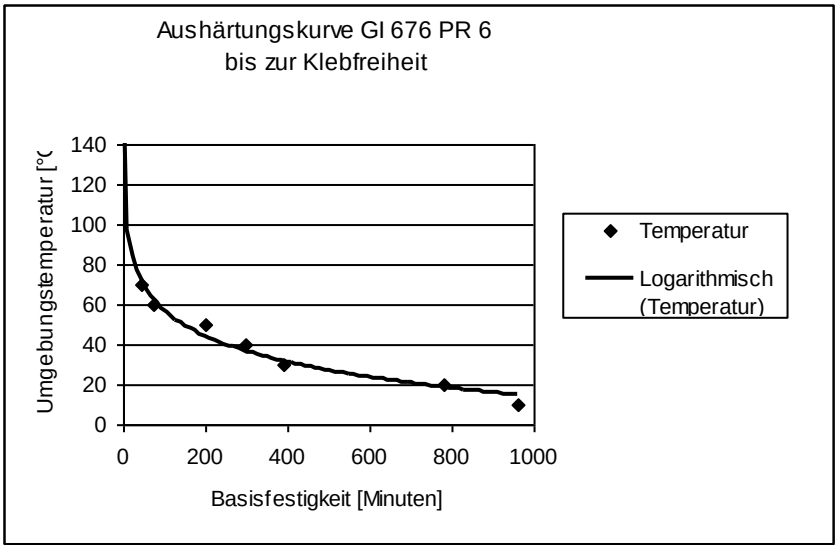
Umgebungstemperatur	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	ca. 7 Stunden	ca. 5 Stunden	ca. 1,5 Stunden

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur Minimal + 5°C, Maximal + 30°C

Festkörper 100 %

Aushärtung bis zur Klebfreiheit

Umgebungstemperatur [°C]	Basisfestigkeit [Minuten]
70	45
60	75
50	200
40	300
30	390
20	780
10	960

Aushärtungskurve bis zur Klebfreiheit