



# GREMMLER®

# BAUCHEMIE



## INDUSTRIEBESCHICHTUNG

### Produktions- und Lagerhallen

Dieses System eignet sich aufgrund seiner außerordentlich guten mechanischen und chemischen Belastbarkeit hervorragend zum Einsatz in industriellen Produktions- und Lagerhallen.

#### DER AUFBAU

**Grundierung:** GI 110, GI 115  
Trocknungszeit ca. 8-12 h bei 20 °C

**Alternativ:** GI 114  
Trocknungszeit ca. 4-6 h bei 20°C

**Verbrauch:** ca. 250-400 g/m<sup>2</sup>

Bei extrem unebenen oder rauen Flächen ist eine Kratzspachtelung nötig! Hierzu wird die Grundierung 1:1 mit Quarzsand (GREPOX SLD Spezialsieblinie) abgemischt und aufgespachtelt.

### Epoxydharzsystem / Polyurethanharzsystem mit glatter Oberfläche

Mindestbelagstärke: ca. 1,5 mm

**EP - Verlaufsbeschichtung:**

- GI 120: 2.200 g/m<sup>2</sup>

**PU - Verlaufsbeschichtung:**

- GI 221: 2.200g/m<sup>2</sup>

### Epoxydharz-/Polyurethanharz Chipsbelag, griffig, dekorativ und kratzbeständig

Mindestbelagstärke: ca. 1,5 mm

**EP-Klebeschicht:**

- GI 120: 1.000 g/m<sup>2</sup>

**Alternativ PU-Klebeschicht:**

- GI 226: 1.000 g/m<sup>2</sup>

**Vollsattchipseinstreuung:**

- Farbchips 1 oder 3 mm: 500-700 g/m<sup>2</sup>

**Versiegelung:**

- GI 112 UV: 200-500 g/m<sup>2</sup>

### Epoxydharzsystem mit rutschfester Oberfläche

Mindestbelagstärke: ca. 2-2,5 mm

**EP-Klebeschicht:**

- GI 120: 1.200 g/m<sup>2</sup>

**Vollsattabstreuerung :**

- Quarzsand 0,4-0,8 mm: 4,0-5,0 kg/m<sup>2</sup>

**Versiegelung:**

- GI 130: 600-800 g/m<sup>2</sup>

### Wasserdampfdiffusionsfähiges Epoxydharzsystem

Mindestbelagstärke: ca. 2 mm

**EP-Grundierung:**

- GI 116: 150-300 g/m<sup>2</sup>

**Beschichtung:**

- GI 124: 3,0-3,5 kg/m<sup>2</sup>

**Versiegelung:**

- GI 107: 100-150 g/m<sup>2</sup>

