

# GI 115 Flex

## Grundier- und Mörtelharz

- Flexibel
- Für kritische Untergründe
- Hohe Kapillaraktivität
- Total Solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie



**GREMLER®**  
**BAUCHEMIE**

<b>Produktbeschreibung:</b>	GI 115 Flex ist ein ungefüllter und transparent aushärtender 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
<b>Einsatzbereich:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten</li></ul>
<b>Anwendung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundierung unter Beschichtungssystemen und Bodenbelägen</li><li>• Auch als Grundierung im Außenbereich einsetzbar</li><li>• Formulierung von feuchteverträglichen Spachtelmassen und Mörtelsystemen</li></ul>
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Niedrigviskos</li><li>• Hohe Kapillaraktivität auch bei niedrigen Temperaturen</li><li>• Sehr gute Haftung auf: Fliesen, metallischen Untergründen wie Aluminium, Stahl, Zink, Messing etc., Altbeschichtungen, diversen Kunststoffen sowie weiteren kritischen Untergründen.</li></ul>
<b>Untergrund:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Restfeuchte: &lt; 6 % bei zementären Untergründen (gemessen nach CM) 1 Ma.-% bei Anhydridestrichen</li></ul>

### Produktdaten/Technische Daten

<b>Farbton:</b>	Transparent, gelblich
<b>Liefereinheit:</b>	30 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
<b>Haltbarkeit:</b>	Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
<b>Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: EN ISO 2811-2:2011</b>	Ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>
<b>Haftzugfestigkeit: EN 1542</b>	> Betonbruch
<b>Festkörper:</b>	Ca. 100 %
<b>Viskosität (25 °C, V03.4): EN ISO 2884-1:2006</b>	Komponente A: 200 – 350 mPas Komponente B: 1200 – 1700 mPas
<b>Mischungsverhältnis:</b>	2 : 1 (nach Gewicht) 1,83 : 1 (nach Volumen)
<b>UV-Beständigkeit:</b>	Es muss mit einer Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.
<b>Chemikalienbeständigkeit:</b>	Vollständig ausgehärtet beständig gegen: Wasser, See- und Abwasser, zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich) Wir empfehlen eigene Tests vorab durchzuführen.

# GI 115 Flex

## Grundier- und Mörtelharz



### Verarbeitungsdaten:

<b>Materialverbrauch:</b>	250 – 400 g/m <sup>2</sup> als Grundierung für glatte Untergründe (raue Untergründe führen zu erhöhtem Verbrauch) 300 – 500 g/m <sup>2</sup> (für raue Untergründe) 1:10 – 1:25 als Mörtel in Abhängigkeit von Sieblinie, Anwendung und Offenporigkeit des fertigen Belages Die angegebenen Werte sind abhängig von Verarbeitung, Untergrund und dienen nur zur Orientierung.
<b>Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):</b>	15 – 20 Minuten (30 °C) 30 – 40 Minuten (20 °C) 60 – 80 Minuten (10 °C)
<b>Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):</b>	Mind. 6 – 8 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C Mind. 12 – 16 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C Mind. 24 – 36 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C
<b>Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):</b>	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (10 °C)
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	10 – 30 °C

### Verarbeitung:

<b>Untergrundvorbereitung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Untergrund muss trocken, griffig, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein.</li><li>• Muss durch Strahlen oder Schleifen vorbereitet (mit Ausnahme asphaltgebundener Untergründe) werden. Je nach Vorbereitungsart entstehen unterschiedlich raue Oberflächen, was den Materialverbrauch beeinflusst.</li><li>• Eisen- und Stahlflächen sind gemäß DIN 55928 bis zu einem Normreinheitsgrad Sa 2,5 durch Entrostung vorzubereiten.</li></ul>
<b>Werkzeug:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gummischieber, kurz- oder mittelflorige Walze, Zahnrakel, Glättkelle etc.</li></ul>
<b>Anmischen:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Härterkomponente komplett in die Harzkomponente fließen lassen.</li><li>• Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen.</li><li>• In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen.</li><li>• Vor dem Auftrag auf das Substrat muss eine gleichmäßige, schlieren-freie Beschichtungsmasse vorliegen.</li></ul>
<b>Applikation:</b>	
<b>Grundierung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mit einem Gummischieber auftragen und mit kurz- oder mittelflorigen Walzen gleichmäßig im Kreuzgang verteilen.</li><li>• Wird der Überarbeitungszeitraum überschritten, muss die grundierte Fläche entweder im frischen Zustand mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut (rutschsichere Versiegelungen) oder nach Aushärtung durch Schleifen etc. für einen weiteren Auftrag vorbereitet werden.</li></ul>
<b>Selbstverlaufende Spachtelmasse bis 2 mm:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Die fertige Beschichtungsmasse GI 115 Flex wird im Verhältnis 1:1 mit Grepox SLD (20 °C, temperaturabhängig) gemischt.</li><li>• Das Produkt wird auf die vorbereitete Fläche gegossen und mit einer Zahnrakel oder einer Glättkelle gleichmäßig auf dem Boden verteilt.</li></ul>

# GI 115 Flex

## Grundier- und Mörtelharz



### Mörtel:

- Das Produkt wird auf der Fläche verteilt, die entsprechende Schichtstärke über Legeeisen eingestellt und wird anschließend manuell oder maschinell verdichtet.
- Bei Schichtstärken > 1 cm sollte zwischenverdichtet werden, um ausreichende Haftzugfestigkeiten des Mörtels zu gewährleisten.

### Verarbeitungsbedingungen

- Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden.
- Untergrundtemperatur muss 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur sein.
- Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen. Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten. Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

### Weitere Informationen:

<b>CE-Kennzeichnung:</b>	DIN EN 13813: 2002
<b>Sichere Handhabung:</b>	Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. DGUV Regel 113-012 (alt: BG-Regel BGR 227): Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Hrsg.: Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie) Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.
<b>VOC-Gehalt:</b>	VOC-Richtlinie 2004/42/EG: Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC
<b>Entsorgung:</b>	Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
<b>GISCODE:</b>	RE 90

### Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

### Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.gremmler.de](http://www.gremmler.de). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.