

Schotterverklebharz

- EP-Bindemittel
- Niedrigviskos mit sehr gutem Benetzungsvermögen
- Sehr gute Restfeuchtestabilität
- Total Solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie

Produktbeschreibung:	GREBOPOX® ist ein nicht gefüllter und nicht pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.
Einsatzbereich:	<ul style="list-style-type: none">• Verklebung von Schotter z.B. Körnung K1 (32-63 mm) oder K2 (16-22 mm) oder anderen Materialien.
Anwendung:	<ul style="list-style-type: none">• Verklebung von Schotter oder anderen Materialien, insbesondere zur Verklebung von Hartgesteinschüttgütern (Splitt / Schotter) mittels 2K-Spritzanlage
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• Niedrigviskos mit sehr gutem Benetzungsvermögen• Sehr gute Chemikalienbeständigkeit• Gute Feuchtigkeitsstabilität auch bei mattfeuchten Steinen• Zulassung vom Eisenbahnbundesamt zum Einsatz auf Gleisen der deutschen Bahn
Untergrund:	<ul style="list-style-type: none">• Geeignet sind Verklebungen aus Epoxid- oder Polyurethanharz, Beton sowie verdichteten Hartgesteinen (Granit, Porphy, Basalt, etc.)

Produktdaten/Technische Daten

Farbton:	Transparent, gelblich
Liefereinheit:	30 kg, 600 kg, weitere Gebindegrößen auf Anfrage
Haltbarkeit:	Ab Produktionsdatum 12 Monate; Lagerung in original verschlossenen Gebinden; Trocken, kühl, frostfrei
Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF: EN ISO 2811-2:2011	Ca. 1,08 g/cm ³
Shore-Härte: ISO 7619-1:2012	D > 80
Festkörper:	Ca. 100 %
Viskosität (25 °C, V03.4): EN ISO 2884-1:2006	Komponente A: 560 – 840 mPas Komponente B: 380 – 570 mPas
Mischungsverhältnis:	2 : 1 (nach Gewicht) 1,8 : 1 (nach Volumen)
UV-Beständigkeit:	Es muss mit einer Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.
Chemikalienbeständigkeit:	Vollständig ausgehärtet beständig gegen: Wasser, See- und Abwasser, zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe, Vielzahl von Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich) Wir empfehlen eigene Tests vorab durchzuführen.



Verarbeitungsdaten:

Materialverbrauch:	0,15 – 3,5 kg/m ² als Schotterverklebung durch Besprühen Die angegebenen Werte sind abhängig von Verarbeitung, Untergrund und dienen nur zur Orientierung.
Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	10 – 15 Minuten (30 °C) 20 – 25 Minuten (20 °C) 70 – 100 Minuten (5 °C)
Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):	Mind. 4 – 6 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C Mind. 8 – 10 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C Mind. 32 – 40 Stunden, max. 72 Stunden bei 5 °C
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):	3 Tage (30 °C) 7 Tage (20 °C) 10 Tage (10 °C)
Verarbeitungstemperatur:	Ab 1 °C Untergrundtemperatur; nur gültig bei Verwendung von vortemperiertem Material mit min. 40 °C

Verarbeitung:

Untergrundvorbereitung:	<ul style="list-style-type: none">• Schmutzanhafungen an Splitt / Schotter beeinträchtigen die Festigkeit, erhöhen den Materialverbrauch und reduzieren die Penetration des Bindemittels.
Werkzeug:	<ul style="list-style-type: none">• 2-Komponenten-Spritzanlage
Applikation:	<ul style="list-style-type: none">• Das Produkt wird zur Schotterverklebung mittels 2-Komponentenspritze aufgebracht.• Das Bindemittel kann mittels Heizung vortemperiert werden.

Weitere Informationen:

Sichere Handhabung:	Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen. DGUV Regel 113-012 (alt: BG-Regel BGR 227): Tätigkeiten mit Epoxidharzen (Hrsg.: Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie) Beachten sie auch die aktuell gültigen Sicherheitsdatenblätter.
Entsorgung:	Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.
GISCODE:	RE 30

Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf www.gremmler.de. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.